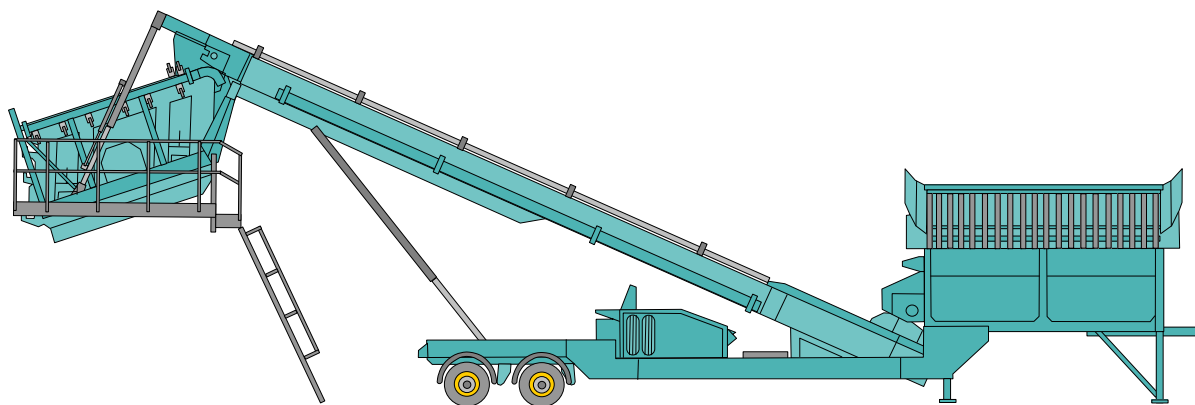


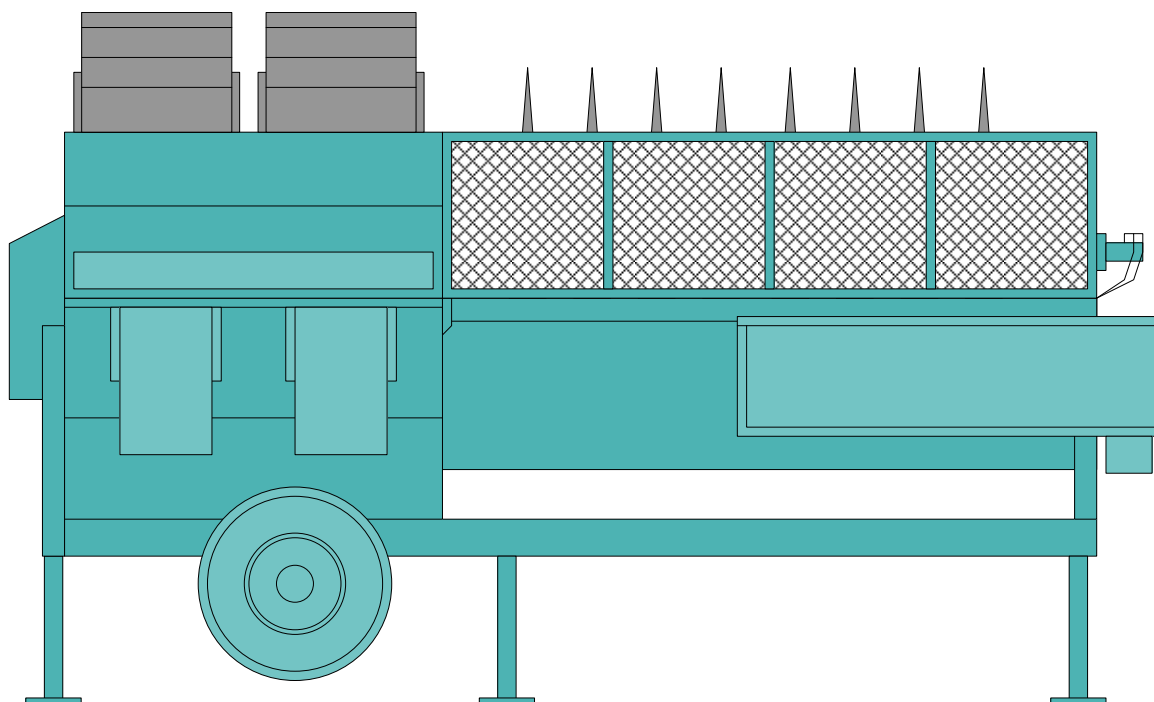
Мобилна миеща пресежна инсталация Powerscreen Commander 10X5, 3-Deck



Машината е хибридна, т.е. екипирана е за работа на сухо пресеждане с използване на струнни сита и постигане на високи производителности 250-300т/час, и има екипировка за пресеждане с миене. Техническите параметри на машината са следните:

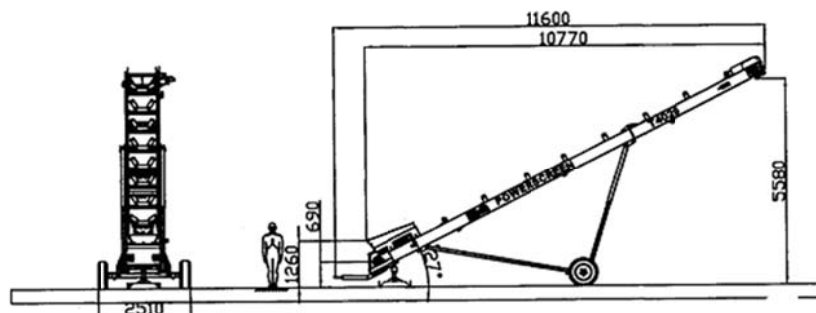
- Производителност до **150т/час при сортиране с миене**, в зависимост от фракционирания материал;
- Приеман бункер с обем 6,3м³ с размер на отвора 4,1 м X 1,8 м и предохранителна скара на 100 мм;
- Работен наклон на скарата – от 10° до 30°;
- Ъгъл на саморазтоварване на скарата – 90°, чрез дистанционно управление;
- Лентов питател с регулируема скорост на подаване, оборудван с - - високоизносо-устойчива лента с ширина 1050мм;
- Главна подаваща лента, оборудвана с високоизносо-устойчива лента с ширина 1050мм – напълно обшита за предпазване на материала от разсипване, напълно обезопасена – всички движещи се ролки са скрити;
- Задвижване – Дизел/Хидравлика. Разход на дизелово гориво 10л/час;
- Дву-осно шаси с въздушни спирачки;
- Четирилагерово **триплоскостно сито** с габаритен размер 3.3м x 1.5м;
- Дължина в работно положение 19.48м.

Хидро-Класификатор POWERSCREEN TRIDENT II – DEWATERER

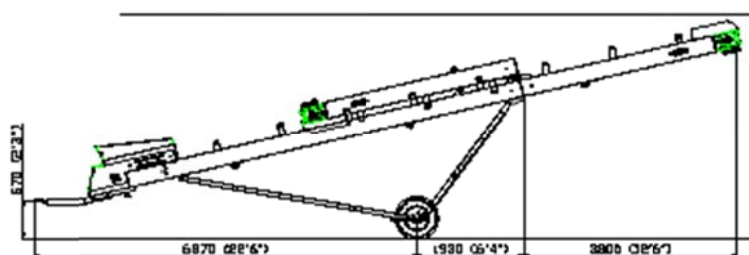


- Хидравлично задвижване от Основната инсталация;
- Двойни и единични подвеждащи улеи;
- Шнекова секция – с плавно регулираща се скорост 0-5 об/мин, за придвижване на пясъка към разтоварващите ведра;
- Преливници – с обща дължина 39.3 метра регулируема серпентина, за ефективно редуциране нивото на отмиваемите частици в пясъка;
- Разтоварващи ведра – с плавно регулираща се скорост 0-3.3 об/мин, двойни - за оптимизиране на събирането и пресушаването на материала (С възможност за добиване на два вида пясък – 0-5мм и 0-2(3)мм, ако е наложително, но това изисква специализиран уловител под ситото и допълнително още една стифираща лента. Това приложение е обект на допълнително споразумение.);
- Направляващ улей – за позициониране на изходния материал върху стифиращата лента;
- Шест-точкова водо-агиционна инжекторна система за допълнително агитиране на суспензията.

Стифираща лента модел Powerscreen T4026 за фракции 5-15 и 15-25мм



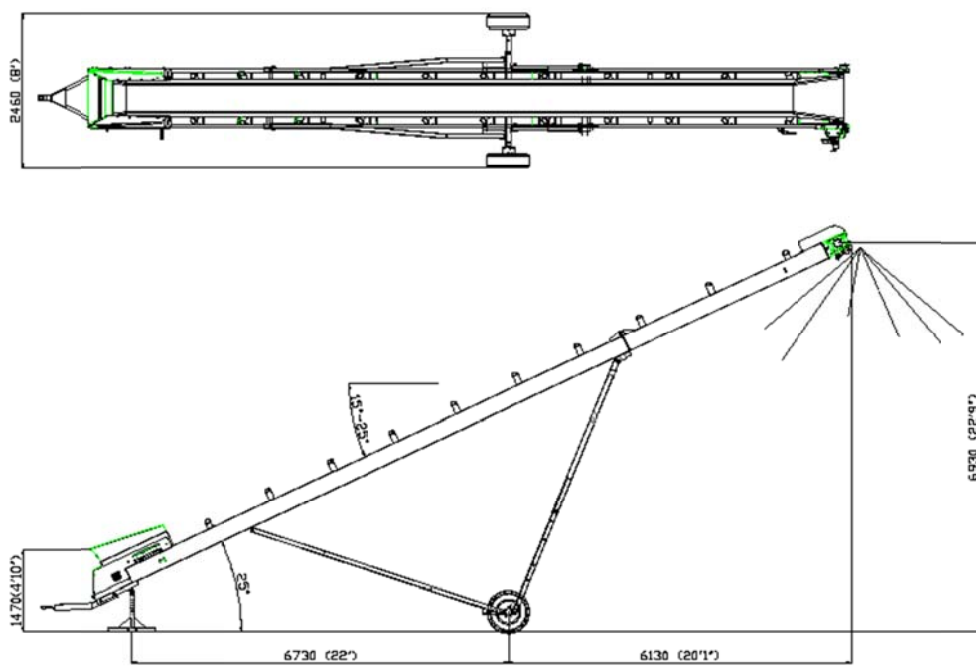
T4026 - Работно положение



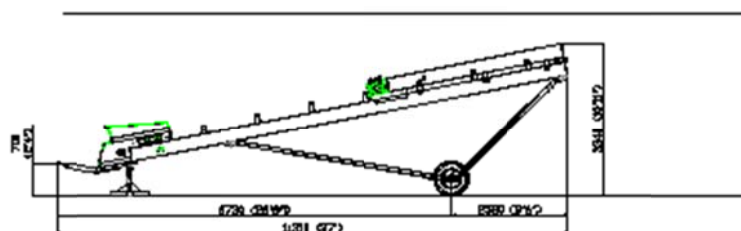
T4026 - Транспортно положение

- Производителност до 200т/ч в зависимост от фракционирания материал;
- Максимална височина на стифиране – 5.25 метра;
- Максимален стифиращ капацитет – 155 м³ – статично и
- 460 м³ - радиално – в радиус от 60°;
- Ширина на лентата – 650 мм ;
- Задвижване – хидравлично от основната инсталация;
- Линейна скорост – 85 м/мин в натоварено състояние;
- Едноосно шаси – отварящо се за радиално стифиране;
- Дължина в работно положение 10.50м.;

Стифираща лента модел Powerscreen T5032 за фракция 0-5мм



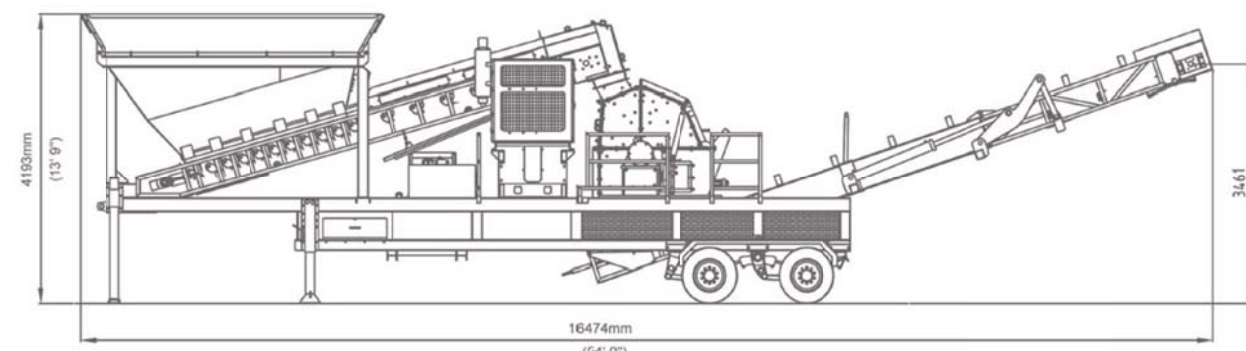
T5032 - Работно положение



T5032 – Транспортно положение

- Производителност до 300т/ч в зависимост от фракционирания материал;
- Максимална височина на стифиране – 6.90 метра;
- Максимален стифиращ капацитет – 482 м³ – статично и 962 м³ - радиално – в радиус от 60°
- Ширина на лентата – 800 мм ;
- Задвижване – хидравлично от основната инсталация;
- Линейна скорост – 85 м/мин в натоварено състояние;
- Едно-осно шаси – отварящо се за радиално стифиране;
- Дължина в работно положение 12.86м;
- Гладка лента за депониране на фракция 0-5мм.

Мобилна роторна трошачка TESAB RK 623S



Спесификация :

- Приеман бункер с гумирани вътрешни стени и с обем 6 куб.м.; Предни хидравлични опорни крака и задни телескопични опорни крака.
- Подаваща лента (ширина 750мм, удебелена) от пакетен тип със стоманени ограничители. Хидравлично задвижвана от главния привод на машината посредством понижаваща предавка. Регулируемата скорост на подаване обезпечава различни режими на трошене. Гумирани ролки под бункерния отвор. Скорост на лентата : 110 м/мин.
- Трошачка тип " RK 623 Rotocrusher " (нетно тегло - 6,300кг). Коефициент на редуция 1:5. Вътрешна, високо манганова стоманена обшивка. Двубойна с два напречни неподвижно фиксирани набойника (ударни прегради). Ударна плоча. Шестребрена - три леви и три десни неподвижно фиксирани набойни ребра, оформящи смилеща люлка, където се извършва превъртане на материала за оформяне кубичността на зърното. Ротор с 3 трошачни чука (100кг нетно тегло всеки), реверсивни с маркировка (за удължаване експлоатационния период). Всички износващи се елементи са лесно сменяеми.
- Стифираща лента (ширина 650мм, удебелена) с работна височина на стифирането -3580мм. Лесно достъпен специален демпферен бокс под трошачния отвор. Сгъваемо изпълнение за транспорт. Хидравлично задвижвана от главния привод на машината.
- Двигател 200 HP Катерпилар 3306Т обезпечаващ задвижването на трошачката (с регулиране скоростта на въртене на ротора за различните режими на трошене), и на сдвоена хидравлична помпа за подаващата лента и допълнителната стифираща лента.
- Аварийни стопове и всички необходими сертификати за безопасност от European CE mark,
- Шаси със спираща ос;

Технически данни на TESAB 623:

- Диаметър на ротора : 1070мм;
- Входящ отвор на трошачката : 600мм X 450мм;

- Максимален входящ размер на материала : 200мм;
- Производителност : средно 100 тона/час;
- Резервоар, нафта - 800 литра;
- Резервоар, хидравлично масло - 485 литра;
- Размери, транспортно положение :
Вис.- 3,96м ; Дълж.- 13,07м ; Шир.- 2,6м;
Общо тегло : 19,500 кг.