

**Металургични композиции в производството на износващи се части**  
**за челюстни, конусни и роторни трошачки**

**ХРОМИРАНА БЯЛА СТОМАНА**

Техническо		Въглерод	Манган	Хром	Никел	Молибден	Якост на опън	Тест на	Твърдост
означение		C, %	Mn, %	Cr, %	Ni, %	Mo, %	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Чарпи, J (KU)	HRC
	мин.	1.50		11.00					55
<b>MCS</b>						0.30	1500.00	< 15	
	макс.	2.00		16.00					60
	мин.	2.80		23.00					60
<b>CSC</b>						0.50	2400.00	< 5	
	макс.	3.30		27.00					65
	мин.	2.60		23.00					51
<b>MCS/A</b>							2000.00	< 10	
	макс.	3.10		27.00					57

**МАРТЕНЗИТНА СТОМАНА**

Техническо		Въглерод	Манган	Хром	Никел	Молибден	Якост на опън	Тест на	Твърдост
означение		C, %	Mn, %	Cr, %	Ni, %	Mo, %	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Чарпи, J (KU)	HRC
	мин.	0.45		4.00		0.30			53
<b>ABF</b>							1200.00	20 - 40	
	макс.	0.55		6.50	0.50	0.75			58

**АУСТЕНИТНА МАНГАНОВА СТОМАНА**

Техническо		Въглерод	Манган	Хром	Никел	Молибден	Якост на опън	Тест на	Твърдост
означение		C, %	Mn, %	Cr, %	Ni, %	Mo, %	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Чарпи, J (KU)	HRC
	мин.	1.10	11.50						55
<b>Mn12</b>						0.30	600.00	< 15	
	макс.	1.35	14.50	0.80					60
	мин.	1.10	11.50	1.00					60
<b>MnCr12.2</b>						0.50	650.00	< 5	
	макс.	1.35	14.50	2.00					65
	мин.	1.40	11.50	1.00					51
<b>MnX50</b>							650.00	< 10	
	макс.	1.60	14.50	2.00					57
	мин.	1.10	6.00	0.60		0.80			51
<b>MnMo6.1</b>							650.00	< 10	
	макс.	1.30	8.00	1.20		1.20			57
	мин.	1.20	16.00	1.50					51
<b>MnCr18.2</b>							700.00	< 10	
	макс.	1.35	18.00	2.50					57
	мин.	1.35	18.00	2.50					51
<b>MnCr20.3</b>							700.00	< 10	
	макс.	1.50	21.00	3.50					57
	мин.	0.95	11.50		1.40				51
<b>MnNi12.2</b>							700.00	< 10	
	макс.	1.25	14.00	1.00	2.40				57